



GAMMA COMPLETA DI ABRASIVI

OLTRE LE ASPETTATIVE

3M

SOMMARIO

Passa a Scotch-Brite™!



MANUALE D'USO



Fai clic sull'utensile corrispondente all'applicazione, quindi segui la guida!

RIMOZIONE E PULIZIA	SBAVATURA	FINITURA	LUCIDATURA
USO MANUALE	SMERIGLIATRICE ANGOLARE	USO MANUALE	SMERIGLIATRICE ANGOLARE
SMERIGLIATRICE ANGOLARE	SMERIGLIATRICE DRITTA	SMERIGLIATRICE DRITTA	RULLO
SMERIGLIATRICE DRITTA	LEVIGATRICE ROTORBITALE	RULLO	
A COLONNA	RULLO	A COLONNA	



Finitura di **qualità**
e comfort durante il **lavoro**
OLTRE LE ASPETTATIVE

Al tuo fianco per aiutarti ad acquisire competitività, 3M offre una gamma estesa di prodotti Scotch-Brite™ basati sulla tecnologia abrasiva in tessuto non tessuto. Gli abrasivi 3M™ sono utilizzati in tutti i mercati, sulla maggior parte dei materiali, in numerose applicazioni. Con l'estensione della gamma di prodotti Scotch-Brite™ e la nostra competenza nelle applicazioni industriali indicano possiamo offrirti la soluzione corretta. Oltre tutte le aspettative.



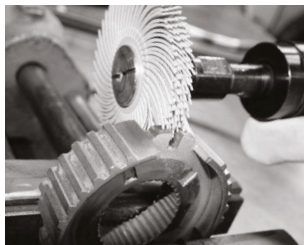
Fabbrichiamo prodotti di qualità dal 1958, progettati idealmente per la rimozione, la preparazione di superfici, la sbavatura, la finitura e la lucidatura. Questa guida è stata pensata per aiutarti a individuare il prodotto migliore per le tue applicazioni.



Se hai bisogno di



RIMOZIONE E PULIZIA



SBAVARE



FINIRE



LUCIDARE

CON



FOGLI



DISCHI



RUOTE



SPAZZOLE



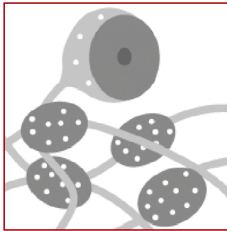
NASTRI

+ semplicità + efficienza...  Passa a Scotch-Brite™!

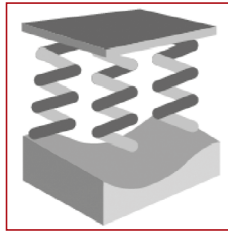


COSA SI INTENDE PER TECNOLOGIA SCOTCH-BRITE™?

UN ABRASIVO FISSATO SU MOLLA!



Struttura aperta



Effetto molla




**Flessibilità con
finitura costante
e di alta qualità**

VANTAGGI E BENEFICI

- Rispetta la qualità del pezzo da lavorare
- Nessun riscaldamento della superficie, zero contaminazione
- Adattabile a tutte le macchine sul mercato, disponibili in molti formati
 - Prodotto sicuro e comodo per l'operatore
 - Di facile installazione su macchinari
- Prodotto efficace per tutta la durata, si rigenera con l'uso
- Prodotto facile da usare, indipendentemente dal livello di esperienza
 - Consente di ottenere una finitura uniforme, priva di difetti
 - Lavorazione rapida ed efficace grazie all'abrasivo




Fai clic sul riferimento scelto
e segui la guida! 

UTENSILE	FORMATO	RIFERIMENTO	RIMOZIONE E PULIZIA	SBAVATURA	FINITURA	LUCIDATURA	PAGINE
Uso manuale	Tampone	CF-HP	*		*		10, 34
	Foglio	CF-SH	*		*		10, 34
	Rotolo per pulizia e finitura	MX-SR	*				11
	Rotolo	CF-RL	*		*		35
	Rotolo di fogli pre-tagliati	CF-SR	*				19
Sme- rigliatrice angolare	Disco bristle con attacco Roloc™	RD-ZB	*				12
	Disco	SC-DB	*			*	13, 39
	Disco velcrato	SC-DH	*	*		*	13, 23, 39
	Disco Roloc™	SC-DR	*			*	14, 40
		XL-DR	*	*		*	15, 24, 41
	Disco Clean & Strip™	XT-RD	*				16

La Guida per l'uso continua alla pagina successiva



Fai clic sul riferimento scelto
e segui la guida! 

UTENSILE	FORMATO	RIFERIMENTO	RIMOZIONE E PULIZIA	SBAVATURA	FINITURA	LUCIDATURA	PAGINE
Smerigliatrice dritta	Spazzola bristle(TM)	BB-ZS	*	*			17, 26
	Spazzola combinata	CB-ZR	*				18
	Spazzola con mandrino	FF-ZS			*		36
	Ruota con mandrino	CG-ZS	*				20
	Ruota compressa	XL-UW		*			28
	Disco bristle	RB-ZB		*			27
	Disco Clean & Strip™	XT-ZS	*				21
Levigatrice rotorbitale	Disco velcrato	SE-DH		*			25
RULLO	Spazzola Bristle(TM)	BB-ZB		*		*	29, 42
	Spazzola a lamelle	CF-FB			*		37
	Ruota	DB-WL		*		*	30, 43
		Nastro lungo			*		*
A colonna	Nastro anti-allungamento	SC-BL	*		*		9, 33
	Nastro a maglia aperta	SC-BS			*		33

RIMOZIONE E PULIZIA



RIMOZIONE E PULIZIA

► A COLONNA

SC-BL

Nastro Scotch-Brite™, nastro lungo con granuli in tela SC, ossido di alluminio o in carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Preparazione delle superfici per l'applicazione di un rivestimento, normalizzazione, scolorimento dei punti di saldatura, preparazione prima della finitura satinata.

MATERIALI LAVORATI

Metalli non ferrosi.

GRANE E DIMENSIONI

Grana di tipo A, CRS, MED, VFN, tipo S VFN.
Tutte le dimensioni.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 20 a 30 m/s.



- Supporto flessibile, facile da usare.
- Leggero allungamento per bande più lunghe di due metri.
- La struttura aperta offre una finitura uniforme e limita riscaldamento e usura.





► USO MANUALE

CF-HP / CF-SH

Fogli (SH) e tamponi (HP) Scotch-Brite™. Tela in fibra sintetica in tessuto-non-tessuto, struttura molto aperta, impregnata con un legante a base di resina e i granuli di ossido di alluminio o carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Preparazione delle superfici prima delle operazioni di rifinitura e manutenzione.

MATERIALI LAVORATI

Metalli, legno, lacche, ceramiche, vetro, plastica, materiali compositi.

GRANE E DIMENSIONI

CF-HP : Grana A VFN, S UFN, S MED.

Dimensioni 152 × 228 mm, 158 × 224 mm.

CF-SH : Grane A VFN, S UFN.

Dimensioni 230 × 280 mm, 120 × 280 mm.



- La tela CF, aperta, flessibile, si adatta perfettamente.
- Riferimenti specifici per spazzole in acciaio inossidabile.
- Nessuna usura o contaminazione sulle superfici lavorate.





► USO MANUALE

MX-SR

Rotoli Multiflex molto flessibili.

APPLICAZIONI

La pulizia, l'eliminazione di patina, levigatura, micro-trefolatura di superfici con primer e laccate per assicurare una buona adesione tra diversi materiali, pulizia di superfici leggermente ossidate e preparazione delle superfici prima di verniciatura, incollaggio, saldatura, ecc. Operazioni di sgrossatura di nuovi oggetti, vernice o primer, preparazione della vernice prima della giunzione.

MATERIALI LAVORATI

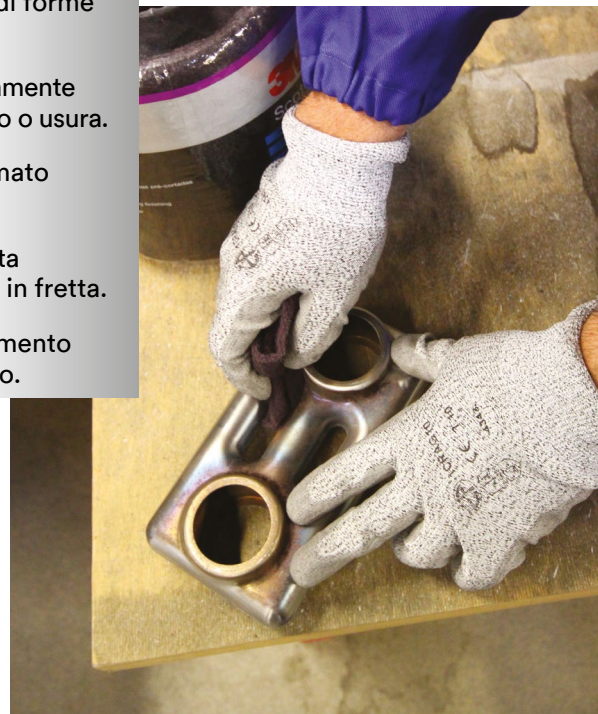
Tutti i tipi di materiale.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A VFN, S UFN.
Dimensioni 200 × 6.000 mm.



- ▶ La distribuzione uniforme dei granuli e la struttura tridimensionale della tela facilita la lavorazione di forme complesse.
- ▶ Struttura aperta ed estremamente flessibile, senza intasamento o usura.
- ▶ Fogli pre-tagliati in un formato di lavoro ottimale.
- ▶ Minerale abrasivo, a elevata resistenza per lavorare più in fretta.
- ▶ Design con rotolo a svolgimento centrale per la facilità d'uso.



► SMERIGLIATRICE ANGOLARE

RD-ZB

Il disco Bristle con attacco Roloc™, granuli ceramici Cubitron™, resina termoplastica a iniezione.

APPLICAZIONI

Operazioni di pulitura e rimozione di vernice, ruggine, scolorimento delle saldature, tracce di ossidazione o adesivo, contaminanti superficiali e altri rivestimenti usuranti.

MATERIALI LAVORATI

Adatto a metalli ferrosi o non ferrosi e alcune preparazioni delle superfici di materiale composito.

GRANE E DIMENSIONI

Grana 50, 80, 120.
Diam. 25, 50 e 75 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 10 a 20 m/s.



- Alternativa alle spazzole metalliche, agli agenti chimici e ad altri prodotti per la rimozione.
- La struttura stampata a fili evita l'usura, la contaminazione della superficie e riduce il rischio di corrosione.
- E' sufficiente una leggera pressione per le operazioni di pulizia o rimozione dalle superfici metalliche.
- Struttura tridimensionale flessibile, che offre eccezionale conformabilità e consente l'adattamento perfetto alle forme più complesse.





► SMERIGLIATRICE ANGOLARE

SC-DB / SC-DH

Disco Scotch-Brite™, con granuli in ossido di alluminio, il supporto in fibra vulcanizzata (versione DB), foro centrale per il fissaggio su smerigliatrice angolare, supporto veltrato (versione DH).

APPLICAZIONI

Operazioni di pulizia delle superfici (eliminazione di ruggine, vernice), finitura e riduzione della rugosità, preparazione delle superfici prima della verniciatura o della finitura satinata.

MATERIALI LAVORATI

Acciaio e metalli non ferrosi.

GRANE E DIMENSIONI

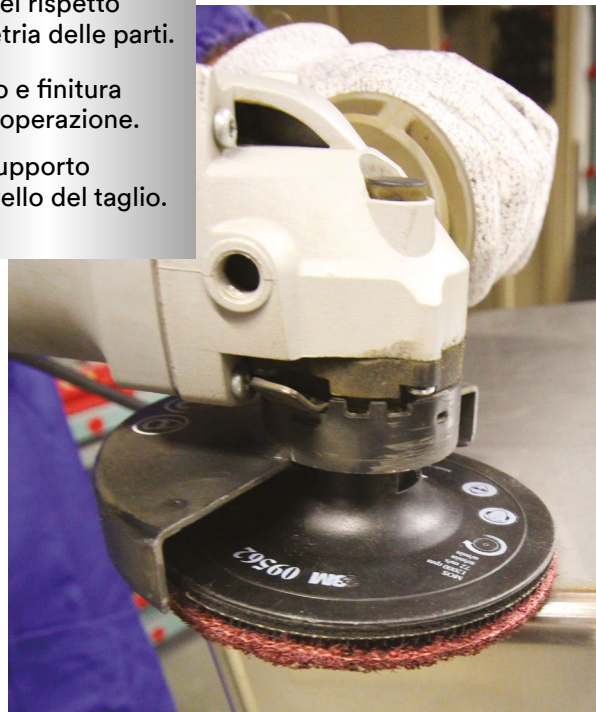
SC-DB: grana CRS.
Diam. 115, 127, 178 e 203 mm.
SC-DH: Grane VFN, MED e CRS.
Diam. 115, 127 e 178 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 10 a 20 m/s.



- Lunga durata e costanza di taglio (anche ad alta pressione) nel rispetto della geometria delle parti.
- Livellamento e finitura nella stessa operazione.
- La fibra di supporto rinforza il livello del taglio.



► SMERIGLIATRICE ANGOLARE



SC-DR

Disco Scotch-Brite™ con attacco Roloc™, diametri più piccoli, granuli in ossido di alluminio o carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Pulizia di superfici a forma complessa (eliminazione di ruggine, vernice), finitura riduzione della rugosità, preparazione delle superfici prima della verniciatura in aree difficili da raggiungere.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i metalli.

GRANE E DIMENSIONI

Grana CRS, MED, VFN, SFN.
Diam. 25, 50 e 75 mm.

VELOCITÀ DI FUNZIONAMENTO RACCOMANDATE

60 m/s.

- Lunga durata e costanza di taglio, nel rispetto della geometria delle parti.
- Livellamento e finitura nella stessa operazione.
- Riduzione della rugosità della superficie, offrendo un profilo più regolare senza sbavature.





► SMERIGLIATRICE ANGOLARE



► La gamma di dischi compressi garantisce aggressività, resistenza e durata (densità 8), ma anche flessibilità, conformabilità e capacità di lucidatura (densità 2).

► Resiste all'usura.

► Lascia un finitura pulita, uniforme e costante.



XL-DR

Disco compresso con tessuto non tessuto Scotch-Brite™, diametri più piccoli, granuli in ossido di alluminio o in carburo di silicio, in varie densità.

APPLICAZIONI

Pulizia di ossidi, scolorimento delle saldature, riduzione di protuberanze e graffi, eliminazione di creste di lavorazione, riduzione della rugosità prima delle operazioni di verniciatura.

MATERIALI LAVORATI

Acciaio al carbonio, acciaio inox e leghe di acciaio, metalli non ferrosi. Per il titanio, è preferibile utilizzare un disco con granuli in carburo di silicio.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A CRS, A MED e S FIN.
Diam. 50 e 75 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

60 m/s in generale, 30 m/s sul titanio.





► SMERIGLIATRICE ANGOLARE

XT-RD

Disco Scotch-Brite™ Clean & Strip™, supporto rigido, granuli in carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Rimozione intensiva tramite smerigliatrice angolare.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i metalli, depositi di carbonio.

GRANE E DIMENSIONI

Grana XCRS.

Diam. 115 × 22 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 60 a 80 m/s.



- Struttura aperta, riduce il riscaldamento e l'intasamento del disco.
- Granulo in carburo di silicio molto efficace.
- Struttura flessibile, che preserva la geometria delle parti.



► SMERIGLIATRICE DRITTA

BB-ZS

Spazzola a setole, granuli in ossido di alluminio e ceramici 3M™ Cubitron™.

APPLICAZIONI

Pulizia dei contaminanti superficiali, delle bruniture delle saldature in acciaio inox, filettature e scanalature.

GRANE E DIMENSIONI

Grane 80, 120, 220.
Diam. 50 e 75 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 10 a 25 m/s.



- Pre-assemblato e pronto all'uso.
- Offre i risultati desiderati molto rapidamente.
- Riesce a seguire i contorni complessi e a penetrare nelle zone difficili da raggiungere.
- Struttura aperta che resiste all'usura e aumenta la durata.





► SMERIGLIATRICE DRITTA

CB-ZR

Spazzola combinata Scotch-Brite™, abrasiva e in tessuto-non-tessuto, dotata del sistema di fissaggio Roloc™.

APPLICAZIONI

Pulizia tramite smerigliatrice dritta o smerigliatrice angolare.
Rimozione dello scolorimento e ossidazione dei cordoni di saldatura.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i metalli.

GRANE E DIMENSIONI

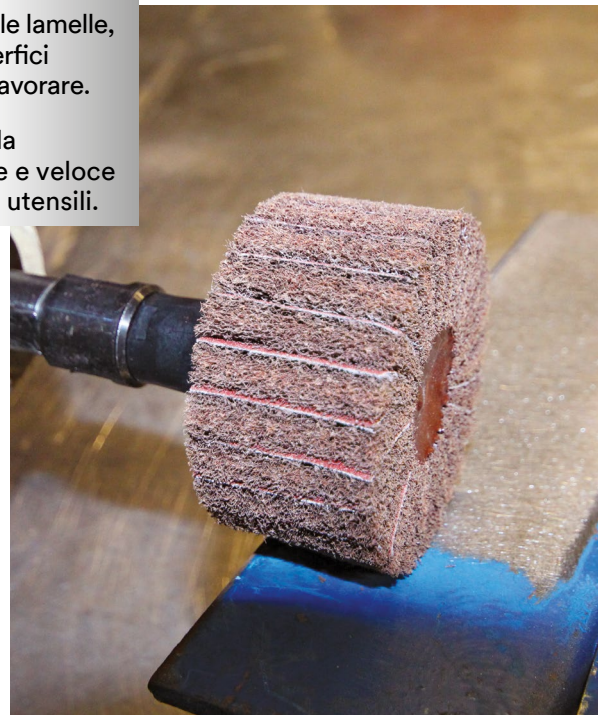
Grana 80, 120, 180.
Dimensioni: 63 × 32 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 20 a 30 m/s.



- Si conforma bene ai contorni dei pezzi lavorati e ne rispetta la geometria.
- Struttura flessibile delle lamelle, riesce a ottenere superfici uniformi sui pezzi da lavorare.
- Attacco Roloc™ per la sostituzione semplice e veloce della spazzola, senza utensili.





► USO MANUALE

CF-SR

Tela Scotch-Brite™ CF , granuli in ossido di alluminio.

APPLICAZIONI

Pulizia degli utensili, di superfici sensibili (utensili di misurazione), preparazione di superfici laccate prima della riverniciatura.

MATERIALI LAVORATI

Metalli, legno, lacche, plastiche, materiali compositi.

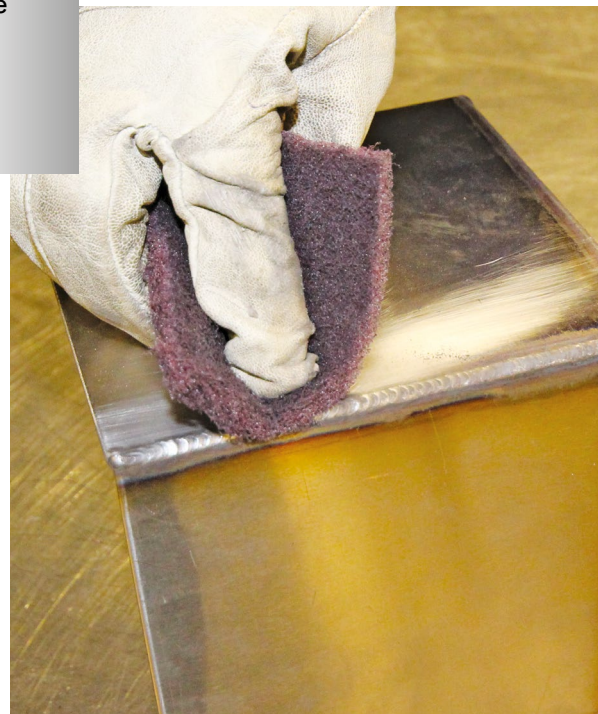
GRANE E DIMENSIONI

Grane A VFN, S UFN.

Dimensioni: 150 × 4,000 mm.



- Fogli pre-tagliati: Risparmio di tempo e materiali, il foglio si adatta perfettamente all'uso manuale.
- Design con rotolo a svolgimento centrale per la facilità d'uso.





► SMERIGLIATRICE DRITTA

CG-ZS

Ruota Clean & Strip™ con mandrino, granuli in carburo di silicio, resina semi-flessibile.

APPLICAZIONI

Operazioni di manutenzione, rimozione e pulizia su superfici piane e contorni: cordoni di saldatura, aree ossidate, rivestimenti e contaminanti superficiali.

MATERIALI LAVORATI

Ideale su metallo corrosivo, superfici verniciate o rivestite.

GRANE E DIMENSIONI

Grana blu XCRS.

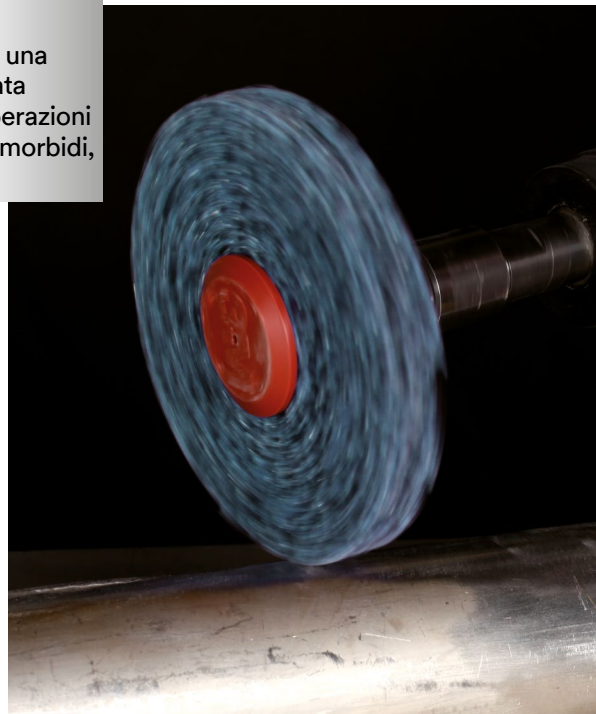
Dimensioni 75 × 13 × 6 mm, 75 × 25 × 6 mm,
100 × 13 × 6 mm, 100 × 25 × 6 mm,
150 × 13 × 8 mm, 150 × 25 × 8 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 20 a 30 m/s.



- resistente e semiflessibile, aumenta l'efficienza di pulizia, garantendo un'eccellente durata.
- Struttura aperta, offre una resistenza molto elevata all'usura durante le operazioni per rimuovere residui morbidi, sigillanti e adesivi.





► SMERIGLIATRICE DRITTA

XT-ZS

Disco Clean & Strip™ XT con mandrino.

APPLICAZIONI

Per la pulizia di cordoni di saldatura, rimozione di ossidi, aree di ruggine, rivestimenti in vernice, rivestimenti protettivi, mastici, giunzioni residue, ecc.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i tipi di metallo.

GRANE E DIMENSIONI

Grana XCRS.

Dimensioni 75 × 13 × 6 mm, 75 × 25 × 6 mm,
100 × 13 × 6 mm, 100 × 25 × 6 mm,
150 × 13 × 8 mm, 150 × 25 × 8 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 20 a 30 m/s.



- ▶ La versione XT corrisponde a una tela Clean & Strip™ rinforzata e aumenta la vita utile del prodotto per tutte le applicazioni.
- ▶ Elevata resistenza su angoli, bordi e spigoli senza deterioramento della ruota o proiezioni.
- ▶ Tela tridimensionale in tessuto-non-tessuto in nylon, distribuzione uniforme dei granuli nella struttura, materiale privo di agenti corrosivi.
- ▶ Tela Clean & Strip™ aperta e flessibile, eccellente resistenza all'usura, buon adattamento ai profili.
- ▶ Montato su mandrino pronto all'uso, non richiedere accessori.



SBAVATURA



SBAVATURA

▶ SMERIGLIATRICE ANGOLARE

SC-DH

Disco velcrato Scotch-Brite™.

APPLICAZIONI

Sbavatura e lucidatura di bordi saldati, sbavatura dopo il taglio o la lavorazione a macchina.

MATERIALI LAVORATI

Acciaio, acciaio inox e metalli non ferrosi.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A CRS, A MED e A VFN.

Diam. 115mm, 125 mm, 150 mm, 178 mm e 200 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

Diam. 115 mm e 125 mm > 10.000 giri/min.

Diam. 150 mm > 8.000 giri/min.

Diam. 178 mm > 6.000 giri/min.

Diam. 200 mm > 4.500 giri/min.



- ▶ Tela rinforzata in tessuto-non-tessuto, struttura aperta, molto solida.
- ▶ Il supporto favorisce l'efficienza del taglio anche sugli spigoli delle parti.
- ▶ Un trattamento anti-riscaldamento integrato nella tela Scotch-Brite™ migliora il taglio e consente l'uso a secco.



► SMERIGLIATRICE ANGOLARE

XL-DR

Disco compresso in tessuto non tessuto Scotch-Brite™, granuli in ossido di alluminio o carburo di silicio, diverse densità.

APPLICAZIONI

Micro-sbavatura, sbavatura, lucidatura di vari parti, ad esempio: albero del pistone (sbavatura prima della cromatura); pale delle turbine, parti perforate in acciaio inox, ingranaggi, ruote di ingranaggi, parti stampate.

MATERIALI LAVORATI

Acciaio al carbonio, acciaio inox e leghe di acciaio, metalli non ferrosi. Per il titanio, è preferibile l'uso di un disco in carburo di silicio.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A CRS, A MED e S FIN.
Diam. 50 e 75 mm.
Densità da 2 a 8.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

Diam. 50 mm > 12.000-18.000 giri/min.
Diam. 75 mm > 8.000-12.000 giri/min.



- ▶ La gamma di dischi compressi garantisce aggressività, resistenza e durata (densità 8), come flessibilità e conformabilità (densità 2).
- ▶ Resiste all'usura.
- ▶ Lascia una finitura pulita, uniforme e costante.
- ▶ Eccellente resistenza sugli spigoli.
- ▶ La struttura compressa offre una perfetta sbavatura e lucidatura controllata.





► LEVIGATRICE ROTORBITALE

SE-DH

Disco Scotch-Brite™, velcrato con foro di centratura, granuli in ossido di alluminio.

APPLICAZIONI

Operazioni di sbavatura, lucidatura dei bordi.

MATERIALI LAVORATI

Acciaio, acciaio inox, metalli non ferrosi, materie plastiche.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A CRS.

Diam. 115 e 150 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

115 mm e 125 mm > 10.000 giri/min.

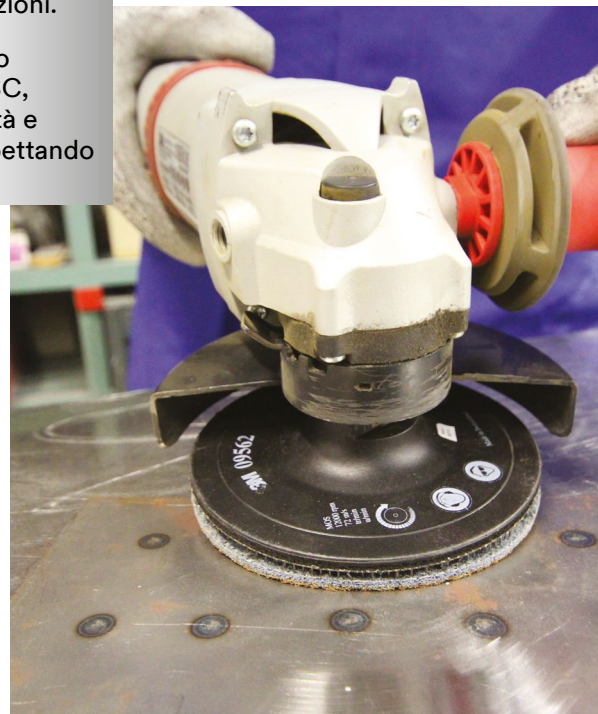
150 mm > 8.000 giri/min.

178 mm > 6.000 giri/min.

200 mm > 4.500 giri/min.



- Il foro di centratura consente una migliore ritenzione del disco e la riduzione delle vibrazioni.
- Più durevole e aggressivo rispetto ai dischi in tela SC, pur mantenendo la qualità e uniformità di taglio e rispettando la geometria dei pezzi.



► SMERIGLIATRICE DRITTA

BB-ZS

Spazzola a setole contenente granuli ceramici 3M™ Cubitron™ e ossido di alluminio.

APPLICAZIONI

Sbavatura di parti complesse e aree difficili da raggiungere.

MATERIALI LAVORATI

Acciaio al carbonio e acciaio inox, materiali non ferrosi (leghe di rame, alluminio, ecc.), materiali sintetici.

GRANE E DIMENSIONI

Grane 80, 120, 220.
Diam. 50 e 75 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 10 a 25 m/s.



- ▶ Pre-assemblato e pronto all'uso.
- ▶ Offre i risultati desiderati molto rapidamente.
- ▶ Segue i contorni e penetra in aree difficili da raggiungere.
- ▶ Struttura aperta che resiste all'usura e aumenta la durata.



▶ SMERIGLIATRICE DRITTA

RB-ZB

**Disco a setole, granuli ceramici
3M™ Cubitron™ e ossido di alluminio.**

APPLICAZIONI

Micro-sbavatura delle parti in metallo: foro meccanico, bordi lavorati, perforazione, filettature.

MATERIALI LAVORATI

Acciaio al carbonio, acciaio inox o ad alta resistenza, metalli non ferrosi (leghe di rame, alluminio), metalli preziosi (oro, argento, platino) e materiali sintetici.

GRANE E DIMENSIONI

Grane: 36, 50, 80, 120, 220, 400.
Diam. 19, 25, 50 e 75 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 10 a 25 m/s.



- ▶ Molto flessibile e conformabile, per i lavori su parti con geometria complessa e difficili da raggiungere.
- ▶ Struttura molto aperta che limita l'usura.
- ▶ Stampato in un unico pezzo, senza metallo, consente un utilizzo sicuro senza pericolo di proiezione, contaminazione metallica e limita le vibrazioni.





► SMERIGLIATRICE DRITTA

XL-UW

Ruota compressa per sbavatura, con granuli in ossido di alluminio o carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Applicazioni di sbavatura di precisione su ruote dentate, ingranaggi, lamine metalliche e parti di fonderia.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i metalli e materiali compositi.

GRANE E DIMENSIONI

Grane S FIN, A MED e A CRS.

Densità da 2 a 8.

Dimensioni 25 × 25 × 5 mm, 76 × 6 × 6 mm,
76 × 6 × 10 mm, 76 × 13 × 6 mm, 150 × 6 × 13 mm,
150 × 13 × 13 mm, 200 × 6 × 13 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

Diam. 25 mm > 15.000-18.000 giri/min.

Diam. 50 mm > 8.000-15.000 giri/min.

Diam. 75 mm > 6.000-12.000 giri/min.

Diam. 100 mm > 3.500-5.500 giri/min.



- Gamma completa di dischi compressi che garantisce aggressività, resistenza e durata (densità 8), come flessibilità e conformabilità (densità 2).
- Utilizzo in due direzioni di rotazione.
- Resiste all'usura.
- Finitura pulita, uniforme e costante.
- Non danneggia le parti lavorate.



▶ RULLO

BB-ZB

Spazzola radiale Scotch-Brite™ bristle, granuli in ossido di alluminio e 3M™ Cubitron™.

APPLICAZIONI

Operazioni di sbavatura leggera su parti perforate, lavorate, a taglio basso (trasmissione, pignoni, pale delle turbine, ecc.) di forme complesse (grane 220-400). Lucidatura (grane 50-80). Sfibratura e finitura su legno (grane 120-400). Sbavatura di parti in plastica (grana 400-1 micron).

MATERIALI LAVORATI

Acciaio al carbonio, acciaio inox o ad alta resistenza, titanio, materiale non ferroso (rame, alluminio, ecc.), legno, materiali sintetici, ecc.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A: 36, 50, 80, tipo C 80, 220, 120, 400.

Grane S: 50, 80, 120.

Diam. 150 × 12 mm e 200 × 32 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 10 a 25 m/s.



- ▶ Parte stampata da un unico blocco e senza metallo: nessuna filettatura o filamenti che si allentano durante l'uso.
- ▶ Ruota abrasiva con filamenti impregnati di ossido di alluminio e 3M™ Cubitron™ (durezza del granulo abrasivo molto superiore a quella di legno o metallo).
- ▶ Grande conformabilità grazie alla struttura tridimensionale flessibile.
- ▶ La struttura aperta evita l'usura.



▶ RUOTA

DB-WL

Ruota per sbavatura Scotch-Brite™ con granuli in carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Sbavatura di parti perforate, tagliate, lavorate, filettate, stampate e profili estrusi. Eccellenti risultati in campo aeronautico (pale delle turbine, nastri), automobilistico (pignoni, bielle prima della cromatura), in campo medico (protesi), ecc. Inoltre adatti alla rimozione dei segni degli utensili sulle parti meccaniche o apparecchiature di stampaggio.

MATERIALI LAVORATI

Sbavatura inferiore a 5/10 su tutti i metalli.

GRANE E DIMENSIONI

Grane S FIN e S MED.

Densità 7, 8 e 9.

Dimensioni 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm
e 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm, 200 × 13 × 76 mm,
200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

Diam. 150 mm > 4.000-4.500 giri/min.

Diam. 200 mm > 2.500-3.200 giri/min.



- ▶ Disponibile in varie densità e dimensioni per la maggior parte delle esigenze di sbavatura.
- ▶ L'abrasivo è costantemente a contatto con il pezzo lavorato, producendo una finitura pulita, uniforme e regolare.
- ▶ Riesce a seguire le forme del pezzo lavorato, rispettandone al contempo la geometria.





► RUOTA

XL-WL

Ruota per sbavatura Scotch-Brite™ con granuli in carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Sbavatura di parti perforate, tagliate, lavorate, filettate, stampate e profili estrusi. Eccellenti risultati in campo aeronautico (pale delle turbine, nastri), automobilistico (pignoni, bielle prima della cromatura), in campo medico (protesi), ecc. Inoltre adatti alla rimozione dei segni degli utensili sulle parti meccaniche o apparecchiature di stampaggio.

MATERIALI LAVORATI

Sbavatura inferiore a 5/10 su tutti i metalli.

GRANE E DIMENSIONI

Grane S FIN e S MED.

Densità 8 e 9.

Dimensioni 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm
e 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm,
200 × 13 × 76 mm, 200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

Diam. 150 mm > 4.000-4.500 giri/min.

Diam. 200 mm > 2.500-3.200 giri/min.



- Costanza nelle lavorazioni e nella finitura.
- Flessibilità variabili in base della densità per ottenere risultati eccellenti su parti complesse.
- Eccellente resistenza agli spigoli vivi e durante lavorazioni ad alta pressione.
- Minima quantità di polvere.



FINITURA



FINITURA

► A COLONNA

SC-BL/SC-BS

Nastri Scotch-Brite™, nastri di varie lunghezze in tela SC, ossido di alluminio o in carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Finitura satinata opaca, attenuazione della rugosità dopo la levigatura, finitura su acciaio inox.

MATERIALI LAVORATI

Metalli, in particolare acciaio inox e metalli non ferrosi.

GRANE E DIMENSIONI

SC-BL: Grane A CRS, A MED, A VFN, S SFN.

SC-BS: Grane A MED, A VFN.

Tutte le dimensioni.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 20 a 30 m/s.



- Supporto flessibile, facile da usare.
- Leggero allungamento per bande più lunghe di due metri.
- La struttura aperta offre una finitura uniforme e limita riscaldamento e usura.



▶ USO MANUALE

CF-SH/CF-HP

Fogli (SH) e tamponi (HP) Scotch-Brite™. Tela in fibra sintetica in tessuto-non-tessuto, struttura molto aperta, impregnata con un legante a base di resina e i granuli di ossido di alluminio o carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Finitura opaca e uniforme o rifinitura manuale.

MATERIALI LAVORATI

Metalli, legno, lacche, ceramiche, vetro, plastica, materiali compositi.

GRANE E DIMENSIONI

CF-SH: Grane A VFN e S UFN.

Dimensioni 230 × 280 mm, 120 × 280

mm.

CF-HP: Grane A VFN, S UFN, S MED.

Dimensioni 152 × 228 e 158 × 224 mm.



▶ La tela CF, aperta, flessibile, si adatta perfettamente.

▶ Riferimenti specifici per spazzole in acciaio inossidabile.

▶ Nessuna usura o contaminazione sulle superfici lavorate.



► USO MANUALE

CF-RL

Rotolo Scotch-Brite™ in fibre sintetiche in tessuto-non-tessuto.

APPLICAZIONI

Rifinitura di superfici spazzolate su telai delle finestre, stampaggio di alluminio, parti aeronautiche, oreficeria e coltelleria.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i metalli ferrosi e non ferrosi, in particolare acciaio inox, ma anche legno, plastica, materiali compositi, materiali sintetici, vernici, lacche e vernici, ecc.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A VFN, S UFN.

Dimensioni 10 × 10.000 mm, 100 × 25.000 mm, 125 × 10.000 mm, 125 × 25.000 mm, 125 × 25.000 mm.



- ▶ Flessibilità per il lavoro di forme complesse grazie alla tela Scotch-Brite™ tridimensionale e alla distribuzione uniforme dei granuli nella struttura.
- ▶ Materiale inerte, privo di qualsiasi agente corrosivo (tela in nylon in tessuto-non-tessuto).
- ▶ Tela CF tipo A (ossido di alluminio): Minerale abrasivo resistente.
- ▶ Tela CF di tipo S (carburo di silicio): Minerale duro e affilato.



► SMERIGLIATRICE DRITTA

FF-ZS

Spazzola Scotch-Brite™ a ventaglio con mandrino (6 mm), granuli in ossido di alluminio o carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Finitura satinata.

MATERIALI LAVORATI

Grane A CRS, A VFN, S FIN.

Dimensioni 75 × 45 × 6 mm, 100 × 45 × 6 mm.

GRANE E DIMENSIONI

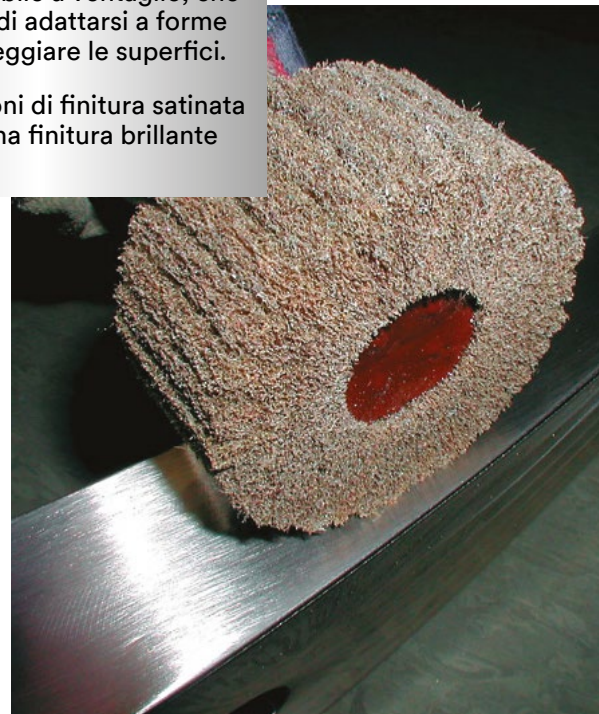
Diam. 50 mm > 6.000-8.000 giri/min.

Diam. 75 mm > 3.500-6.000 giri/min.

Diam. 100 mm > 2.500-4.500 giri/min.



- Tela molto densa : Finitura uniforme, costante e riproducibile.
- Struttura aperta e flessibile a ventaglio, che consente alla spazzola di adattarsi a forme complesse senza danneggiare le superfici.
- Eccellente in applicazioni di finitura satinata e pulizia, garantendo una finitura brillante (PF) o satinata (FF).



► RUOTA

CF-FB

Spazzola Scotch-Brite™ a ventaglio, tela CF, granuli in ossido di alluminio o in carburo di silicio, diverse densità.

APPLICAZIONI

Satinatura brillante (tipo S) o finitura opaca (tipo A) sulle superfici metalliche.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A VFN, FIN, MED.

Densità 5 e 7.

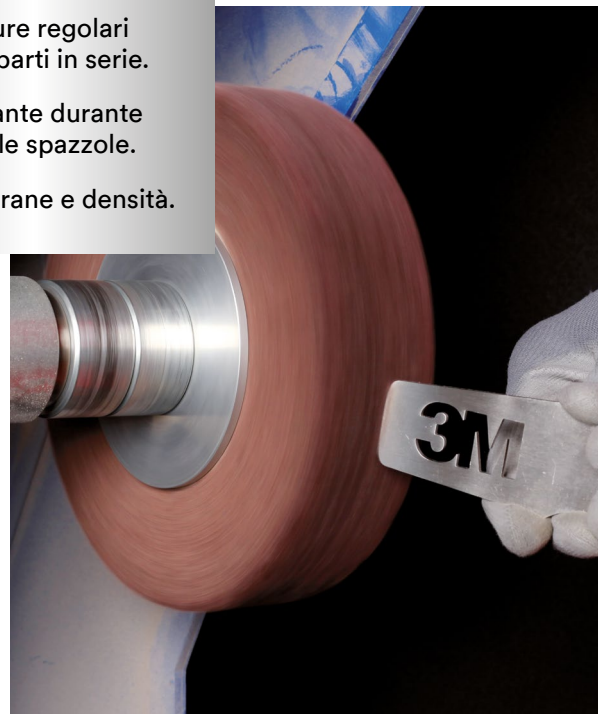
Dimensioni 100 × 25 × 25 mm, 150 × 25 × 50 mm, 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 15 a 20 m/s.



- ▶ Grande flessibilità d'uso, si conforma a tutti i profili.
- ▶ Per ottenere finiture regolari e riproducibili su parti in serie.
- ▶ aggressività costante durante l'intera durata delle spazzole.
- ▶ Vasta gamma di grane e densità.



LUCIDATURA



LUCIDATURA

▶ SMERIGLIATRICE ANGOLARE

SC-DB / SC-DH

Disco Scotch-Brite™, con granuli in ossido di alluminio, il supporto in fibra vulcanizzata (versione DB), foro centrale per il fissaggio su smerigliatrice angolare, supporto velcrato (versione DH).

APPLICAZIONI

Attenuazione della rugosità.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i metalli.

GRANE E DIMENSIONI

SC-DB: Grana CRS.

Diam. 115, 127, 178 e 203 mm.

SC-DH: Grane VFN, MED e CRS.

Diam. 115, 127 e 178 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 60 a 80 m/s.



- ▶ Grande flessibilità d'uso, si conforma a tutti i profili.
- ▶ Per ottenere finiture regolari e riproducibili su parti in serie.
- ▶ aggressività costante durante l'intera durata delle spazzole.



▶ SMERIGLIATRICE ANGOLARE

SC-DR

Disco Scotch-Brite™, attacco Roloc™, diametri più piccoli.

APPLICAZIONI

Attenuazione della rugosità nelle aree difficili da raggiungere.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i metalli.

GRANE E DIMENSIONI

Grane CRS, MED, VFN, SFN.
Diam. 25, 50 e 75 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 60 a 80 m/s.



- ▶ Lunga durata e costanza di taglio, nel rispetto della geometria delle parti.
- ▶ Livellamento e finitura nella stessa operazione.
- ▶ Riduzione della rugosità della superficie, offrendo un profilo più regolare senza sbavature.



▶ SMERIGLIATRICE ANGOLARE

XL-DR

Disco compresso in tessuto non tessuto Scotch-Brite™, granuli in ossido di alluminio o carburo di silicio, in diverse densità, attacco Roloc™, diametri più piccoli.

APPLICAZIONI

Operazioni di preparazione di brillantezza e lucidatura.

MATERIALI LAVORATI

Acciaio al carbonio, acciaio inox e leghe di acciaio, metalli non ferrosi. Per il titanio, è preferibile l'uso di un disco in carburo di silicio.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A CRS, A MED e S FIN.

Diam. 50 e 75 mm, densità da 2 a 8.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 60 a 80 m/s.



- ▶ La gamma di dischi compressi garantisce aggressività, resistenza e durata (densità 8), ma anche flessibilità, conformabilità e capacità di lucidatura (densità 2).
- ▶ Resiste all'usura.
- ▶ Lascia un finitura pulita, uniforme e costante.



► RUOTA

BB-ZB

Spazzola radiale Scotch-Brite™ bristle, granuli in ossido di alluminio e 3M™ Cubitron™.

APPLICAZIONI

Attenuazione della rugosità delle parti.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i metalli.

GRANE E DIMENSIONI

Grane A: 36, 50, 80, tipo C: 80, 120, 220, 400,
tipo S: 50, 80, 120.
Diam. 150 × 12 mm e 200 × 32 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 10 a 25 m/s.



- ▶ Parte stampata da un unico blocco e senza metallo: nessuna filettatura o filamenti che si allentano durante l'uso.
- ▶ Ruota per il taglio con filamenti impregnati di granuli di ossido di alluminio e Cubitron™ (durezza del granulo abrasivo molto superiore a quella di legno o metallo).
- ▶ Grande conformabilità grazie alla struttura tridimensionale flessibile.
- ▶ La struttura aperta evita l'usura.



► RUOTE

DB-WL

Ruota Scotch-Brite™, granuli in carburo di silicio.

APPLICAZIONI

Attenuazione della rugosità.

MATERIALI LAVORATI

Tutti i metalli.

GRANE E DIMENSIONI

Grane S FIN e MED, densità 8 e 9.

Dimensioni 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm,
200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm,
200 × 13 × 76 mm, 200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

VELOCITÀ RACCOMANDATE

da 20 a 30 m/s.



- Disponibile in varie densità e dimensioni per la maggior parte delle esigenze di sbavatura.
- L'abrasivo è costantemente a contatto con il pezzo lavorato per produrre una finitura pulita, uniforme e regolare nell'intero ciclo di vita.
- Capacità di conformarsi alla forma del pezzo lavorato rispettando la sua geometria/tolleranza senza scavare.





COMPETENZE

Gli abrasivi 3M sono utilizzati in tutto il mondo, in tutti i mercati industriali, sulla maggior parte dei materiali ferrosi, metalli non ferrosi, leghe, legno, materie plastiche, materiali compositi, ceramica, vetro, gomma, pelle, ecc. Trovano impiego in varie applicazioni da taglio, ritaglio, molatura e sbavatura, lucidatura e superfinitura.



TEAM DEDICATO

Consapevoli della specificità di ogni lavorazione, forniamo ai nostri clienti un team dedicato e impegnato per supportarli sotto aspetti tecnici, di marketing e commerciali, nonché con attrezzature per favorire il loro successo e offrire una risposta appropriata.



SITO WEB

Riferimenti tecnici, download, novità, rimani in contatto con le informazioni indispensabili per realizzare progetti, ecc.



https://www.3mitalia.it/3M/it_IT/scotch-brite-industrial-it/

SERVIZIO INFORMAZIONI PER I CLIENTI

Hai bisogno di informazioni specifiche?
Siamo a disposizione dal lunedì al venerdì, 9.00 - 17.00.

Centre Information Clients

N° Cristal 09 69 321 478

APPEL NON SURTAXE
www.3m.fr



3M

3M Italia Srl
Sede 3M Malaspina
via N. Bobbio 21, 20096 Pioltello (MI)
https://www.3mitalia.it/3M/it_IT/scotch-brite-industrial-it/

- Ordina online
- Traccia i miei ordini
- Download di fatture e bolle
- Disponibilità di prodotti e prezzi
- Catalogo prodotti dettagliato
- Download di dati di marketing e logistica



HOTLINE 01 30 31 78 32



https://www.3mitalia.it/3M/it_IT/scotch-brite-industrial-it/

